

## Sentinel Eliminator Vortex® 300

### Kompaktowy filtr umożliwiający wydajną filtrację magnetyczną

Zanieczyszczenia krążące w układach ogrzewania mogą powodować niszczenie i przedwczesne zużycie pomp, zaworów oraz wymienników ciepła. Sentinel Eliminator Vortex300 zamontowany w obiegu powrotnym kotła chroni system przed wszelkimi zanieczyszczeniami i doskonale nadaje się do montażu w pomieszczeniach, gdzie dostępne miejsce jest ograniczone.

- **Duża pojemność zbiornika zanieczyszczeń w połączeniu z łatwym montażem i trójnikiem obracającym się o 360**

Prostota i szybkość montażu w dowolnym umiejscowieniu rur.

- **Wyprodukowano zgodnie z normami motoryzacyjnymi z wytrzymałym korpusem, podwójnymi uszczelkami i mosiężnymi zaworami**

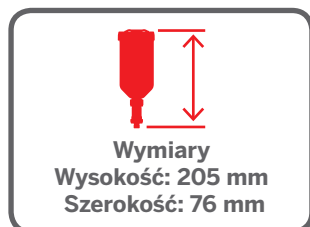
10 lat gwarancji, aby całkowicie zapewnić zabezpieczenie długotrwałej jakości.

- **Elastyczna metoda czyszczenia**

Zapewnia szybkie i wydajne sptukiwanie w trakcie wizyty lub proste potwierdzenie zebrania zanieczyszczeń.

- **Unikalne jądro wirowe z silnym zespołem magnesów**

Zatrzymuje więcej magnetytu niż inne wiodące małe filtry. Gwarantuje, że filtr nie zostanie zablokowany i pomaga w wychwytywaniu innych zanieczyszczeń.



### System Sentinel

Długotrwała ochrona instalacji grzewczych, dzięki zastosowaniu najlepszych praktyk...



PŁUCZ ODPOWIEDNIM ŚRODKIEM CZYSZCZĄCYM



CHROŃ ZA POMOCĄ INHIBITORA X100



KONSERWUJ ZA POMOCĄ ZESTAWU TESTOWEGO

## Opis

System filtra Sentinel Eliminator Vortex® usuwa wszelkie rodzaje zanieczyszczeń zwykle związanych z instalacjami centralnego ogrzewania, zapewniając ochronę kotła i wspomagając utrzymanie optymalnego działania i wydajności systemu.

## Działanie

Sentinel Eliminator Vortex wykorzystuje unikalny rdzeń, aby zapewnić maksymalny czas styku pomiędzy krążącymi zanieczyszczeniami a potężnym neodymowo-żelazowo-borowymi magnesami. Rdzeń Vortex Core zmniejsza szybkość przepływu wody i turbulencje jednostki oraz zwiększa zatrzymywanie zanieczyszczeń. Zapewnia także, by filtr nigdy się nie zatkał. Zebrane zanieczyszczenia można zwyczajnie spuścić usuwając magnes z rękawa i otwierając zawór spustowy, znajdujący się u podstawy modułu.

## Dodatkowe funkcje

**Pojemność komory filtra:** 300 ml

**Kompaktowa konstrukcja:** Mniejsza wysokość umożliwiająca łatwy montaż w ograniczonych przestrzeniach.

**Konstrukcja, która nie blokuje przepływu:** Pełny moduł nie wpływa na przepływ w systemie.

**Zabezpieczenie przed manipulacją:** Funkcje zabezpieczające zawór spustowy i bezpieczeństwa

**Punkt dozowania:** Dla produktów Sentinel Rapid-Dose® (300ml)

## Specyfikacja techniczna

**Maximum temperature:** 100°C

**Maximum operating pressure:** 3 bar

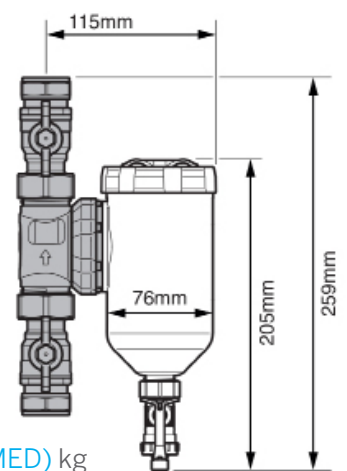
**Maksymalna szybkość przepływu:** 50 litrów/minutę

**Montaż:** Główny moduł tylko skierowany do góry  
— przepływ zaznaczony strzałką

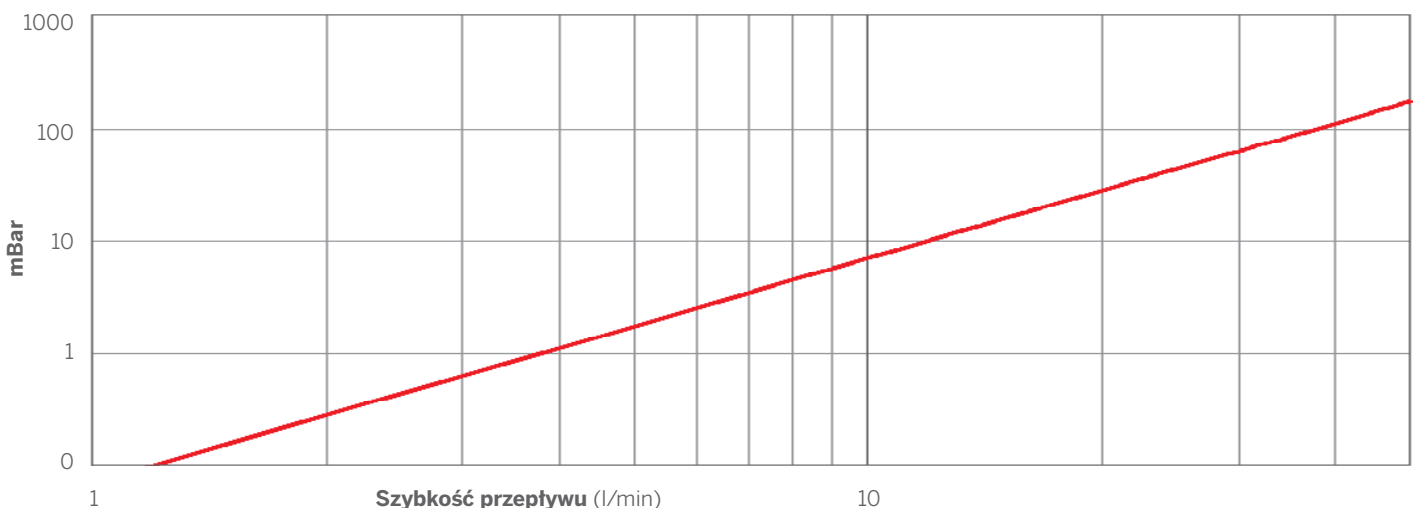
**Złącza:** Złącze kompresyjne 22 mm / ¾"

**Waga (w opakowaniu):** 2mm valves - 1.3kg; ¾" valves - (TO BE CONFIRMED) kg

Vortex300



## Wykres strat ciśnienia- Eliminator Vortex300



### Sentinel Performance Solutions Ltd

7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, United Kingdom.

Tel: +44 (0)1928 704 330 [www.sentinelprotects.com/pl](http://www.sentinelprotects.com/pl)

